

LOCTITE®



LOCTITE GC 10
The Game Changer

Weltweit erste raumtemperaturstabile Lötpaste

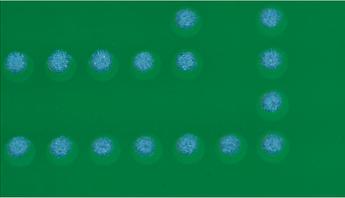
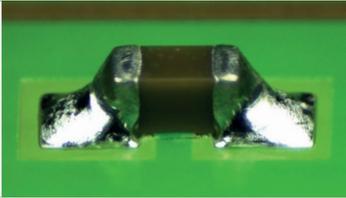
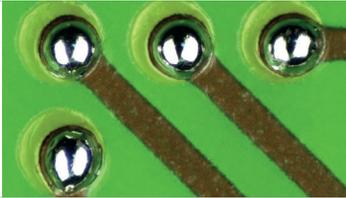
Mit der Entwicklung der weltweit ersten raumtemperaturstabilen Lötpaste ist Henkel ein echter Marktdurchbruch gelungen. LOCTITE GC 10 bietet eine Temperaturstabilität von einem Jahr bei 26,5 °C bzw. von einem Monat bei bis zu 40 °C und sorgt so für Vorteile in der Logistik- und Verarbeitungskette – von Transport und Annahme bis hin zum Druck- und Reflowverhalten. Die Temperaturstabilität des Materials ermöglicht herausragende Leistungseigenschaften:

Standzeiten von bis zu 24 Stunden, stabiler, gleichmäßiger und effizienter Druckauftrag, breiteres Reflow-Prozessfenster, eine Nutzungsrate von mehr als 95 % in der Produktionslinie und deutliche Reduzierung lötlbedingter Fehler. In der Kombination sorgen all diese Vorteile für höhere Durchsätze und eine kosteneffizientere Leiterplattenmontage.

www.soldergamechanger.com

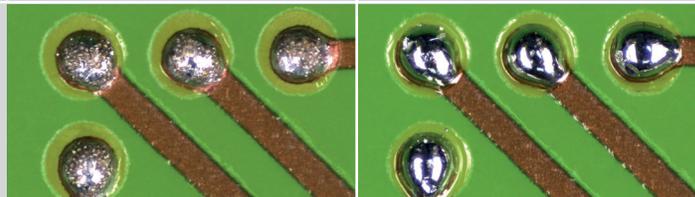
Henkel

LOCTITE GC 10 – Vorteile

VERBESSERTER DRUCKPROZESS	VERBESSERTE STABILITÄT	VERBESSERTE REFLOW-EIGENSCHAFTEN	VERBESSERTES PASTENMANAGEMENT
Druck-Unterbrechungszeit (Abandon time): 8-24 Stunden	Schablonenstabilität in der Produktionslinie: 3 Tage bei 80 % rel. Luftfeuchte	Ausgezeichnete Koaleszenz für Komponenten 0201 und 01005 sowie 0,3 mm Pitch	Überragende Pasten-Nutzungsrate in der Produktionslinie
Standzeit auf der Schablone: 16-72 Stunden	Pastenstabilität: 12 x besser als herkömmlich	Nach 3 Tagen bei 80 % rel. Luftfeuchte keinerlei Entnetzung während langer Aktivierungszeit	Keine Pastenentsorgung mehr am Ende des Arbeitstages
Hoher Durchsatz bei kleinstem Querschnittsverhältnis	Hohe Temperaturstabilität: 100 x besser als herkömmlich	Maximale Konturenstabilität bei 182 °C	Keine Kühlung mehr erforderlich
Branchenführend in Sachen Pastenübertragungseffizienz	Verbesserte Transportlogistik	Best-in-Class-Optik bei bleifreien Lötverbindungen	Keine Kühl- bzw. Trockeneisverpackung und kein Übernacht-Transport mehr notwendig
		Ausgezeichnete Benetzung bei langen Reflow-Profilen mit hohen Temperaturen	
			

LOCTITE GC 10 – Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	AKTUELLE TECHNOLOGIE	LOCTITE GC 10
Einhaltung gesetzl. Bestimmungen	Halogenid-/halogenfrei	Kein Zusatz von Halogenen
Korngrößenverteilung	Typ 3, 4	Typ 3, 4, 5
LAGERUNG		
Stabile Leistung bei 26,5 °C	1 Monat	1 Jahr
Stabile Leistung bei 40 °C	1 Tag	1 Monat
PStabile Leistung bei 50 °C	0	1 Woche
PROZESS		
Druck-Unterbrechungszeit (Abandon time)	1-4 Stunden	8-24 Stunden
Aktivierungstemperatur (Reflow)	150-180 °C	150-200 °C
Pasten-Nutzungsrate in der Produktionslinie	75 %	> 95 %
Anlaufzeit	4-24 Stunden	0 Stunden



Across the Board,
Around the Globe.
www.henkel.com/electronics



Henkel Electronic Materials, LLC
14000 Jamboree Road
Irvine, CA 92606
+1.714.368.8000
+1.800.562.8483

Henkel Europe
Nijverheidsstraat 7
B-2260, Westerlo
Belgium
+32.1457.5611

Henkel Asia
332 Meigui South Road
WaiGaoQiao FTZ
Shanghai 200131 China
+86.21.3898.4800